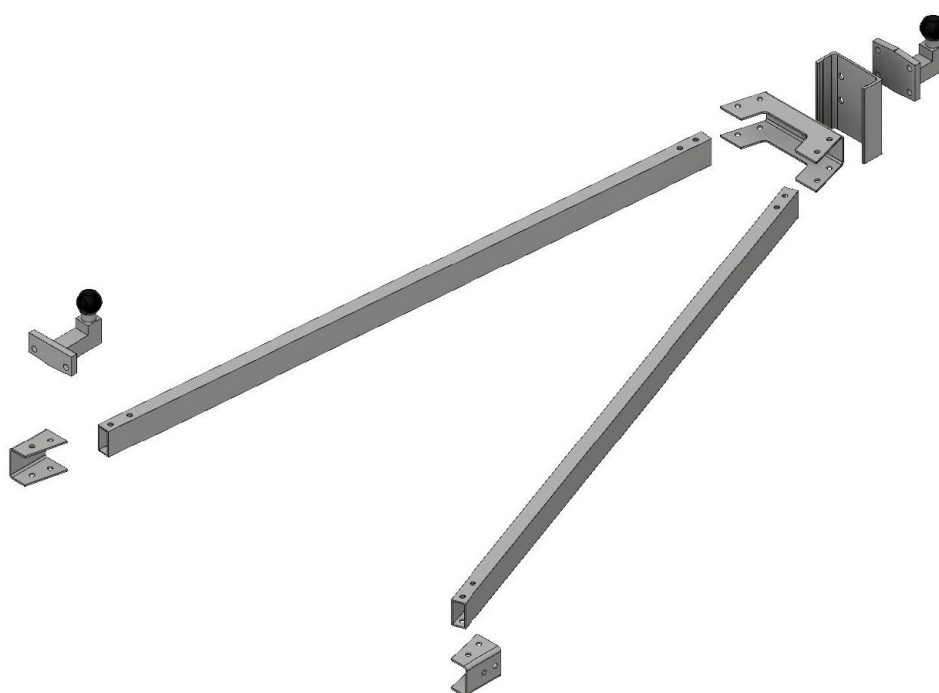


alsap



Hliníková odtahovka

Montáž tažného zařízení



RENAULT
Master L3

Renault Master L3

Rozměry hliníkového odtahového vozu:

- Délka 4950 mm
- Šířka 2110 mm
- Rozvor 4100

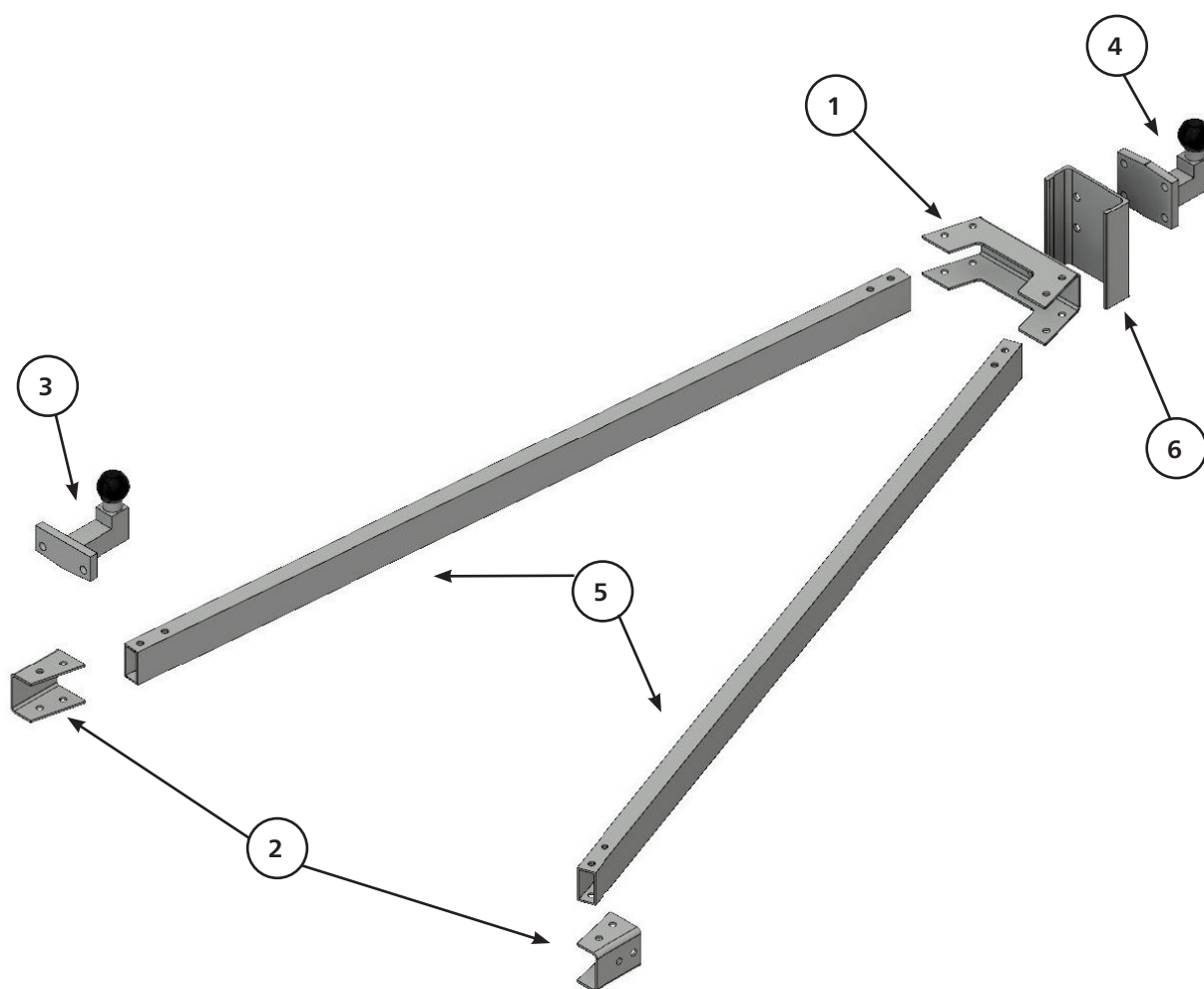
Příručka popisuje montáž odtahové sestavy s nízkým předním rámem.

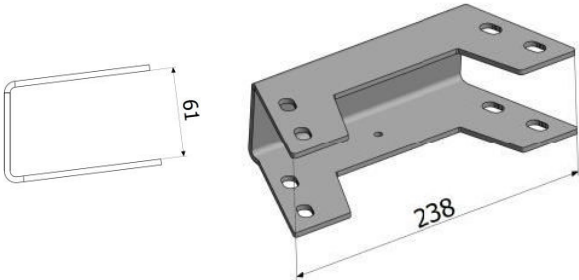
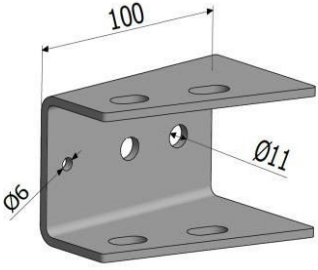
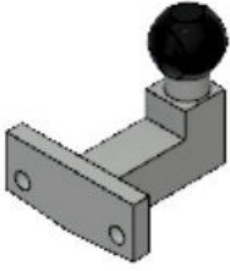
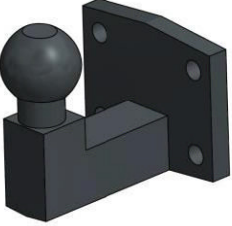
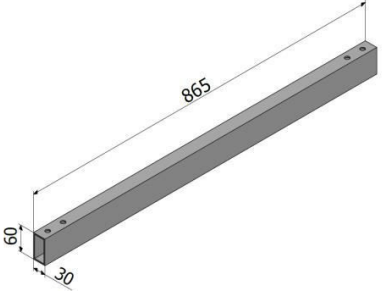
Sada obsahuje:

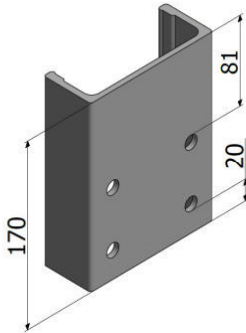
Upevňovací prvky + šrouby

Set výztuh, závěs zadní a přední (ocel/zn)

Kód: XXXXXXXX



Lp.	Položka/Název	Množství	Výkres	Materiál	Hmotnost [kg]
1.	PRO.18I108614 Zadní spojka	1 ks		Ocel/ZN/ RAL 7004	1,15
2.	PRO.18I100614 Přední spojka	2 ks		Ocel/ZN/ RAL 7004	0,53
3.	19.075.740 Koule na tažné zařízení 3500 kg černá – 50 mm 2 otvory	1 ks		Odlévání Litina	2,02
4.	19.075.500 Koule na tažné zařízení 3500 kg černá – 50 mm 4 otvory	1 ks		Odlévání Litina	3,37
5.	PRO.18I60303865 Ocelový profil 60x30x3 L 865	2 ks		Ocel/ZN/ RAL 7004	5,18

Lp.	Položka/Název	Množství	Výkres	Materiál	Hmotnost [kg]
6.	PRO.18I130170 C130 hliníková výztuha L=170	1 ks		Hliník	0,58

Lp.	Položka/Název	Množství	Výkres	Standard
7.	Kulatá plochá podložka M10	24 ks		DIN 125 A Číslo produktu 82005
8.	Samosvorná matice s teflonovou vložkou M10	12 ks		DIN 985 Číslo produktu 82175
9.	Šroub se šestihrannou hlavou M10 x 25	4 ks		DIN 933 Číslo produktu 82105

Lp.	Položka/Název	Množství	Výkres	Standard
10.	Kulatá plochá podložka M12	4 ks		DIN 125 A Číslo produktu 82005
11.	Samosvorná matice s teflonovou vložkou M12	2 ks		DIN 985 Číslo produktu 82175
12.	Šroub se šestihrannou hlavou M10 × 100	4 ks		DIN 933 Číslo produktu 82105
13.	Šroub se šroubovitou hlavou se šestihrannou objímkou (Allen) M10 × 90	8 ks		DIN 912 PN EN ISO 4762
14.	Šroub se šestihrannou hlavou M12 × 70	2 ks		DIN 933 Číslo produktu 82105

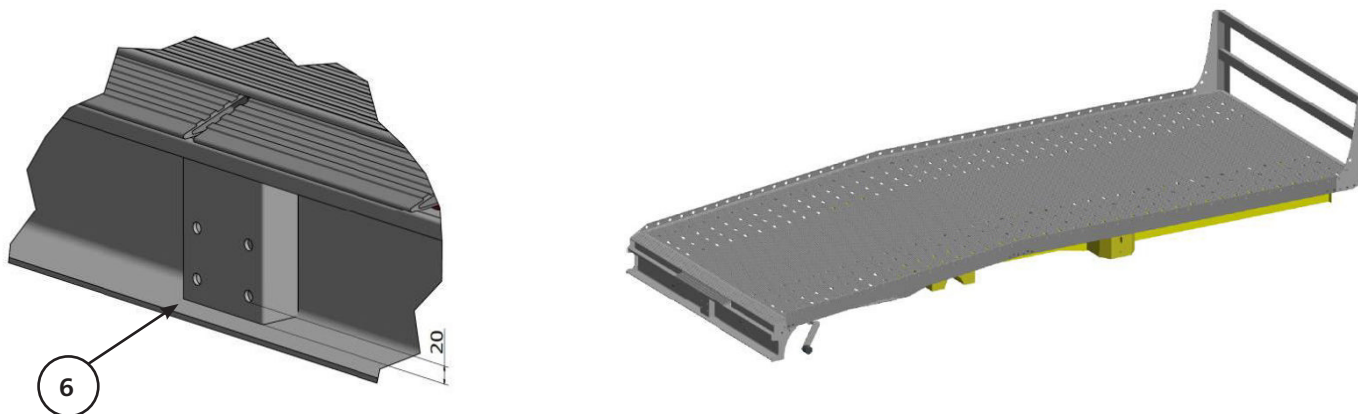
Část 1

1. V případě koupě kompletní sady odtahovky je díl (6) již svařený s nárazníkem. V případě nákupu samostatného závěsu je nutné díl svařit s nárazníkem. V tomto případě vložte díl do nárazníku a zavařte.
2. V prvním kroku přišroubujte hák (4) do výztuhy, důležité je z druhé strany přiložit díl č. 1, jako na obrázku 2 a 3.

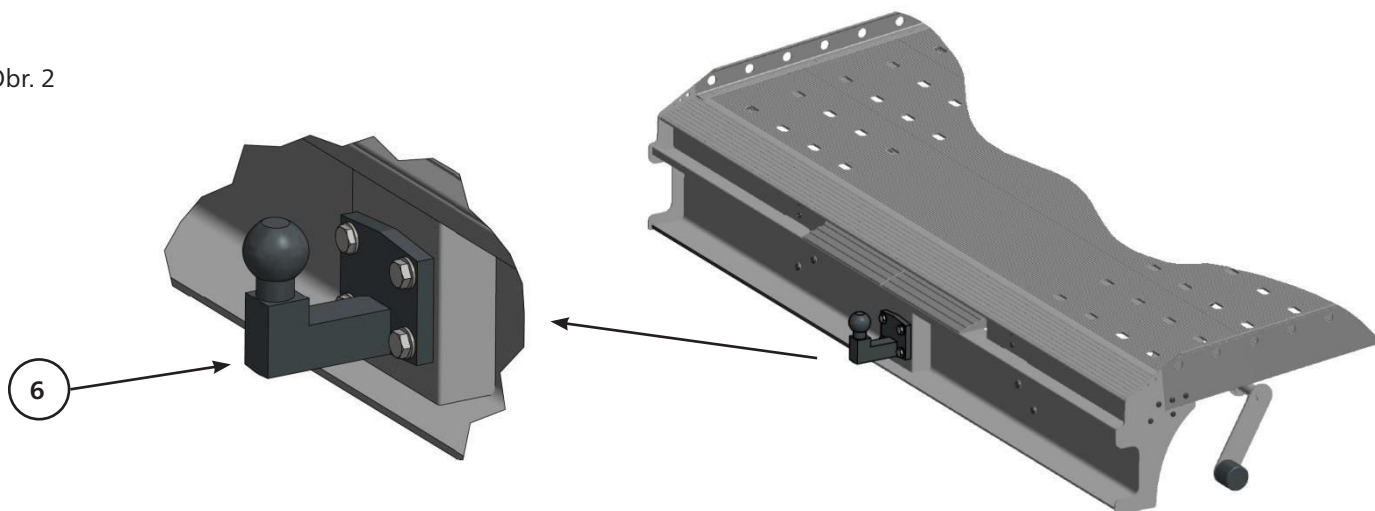
Spojovací materiál

M10 × 100 (12)	4 ks
M10 (10)	8 ks
M10 (11)	4 ks

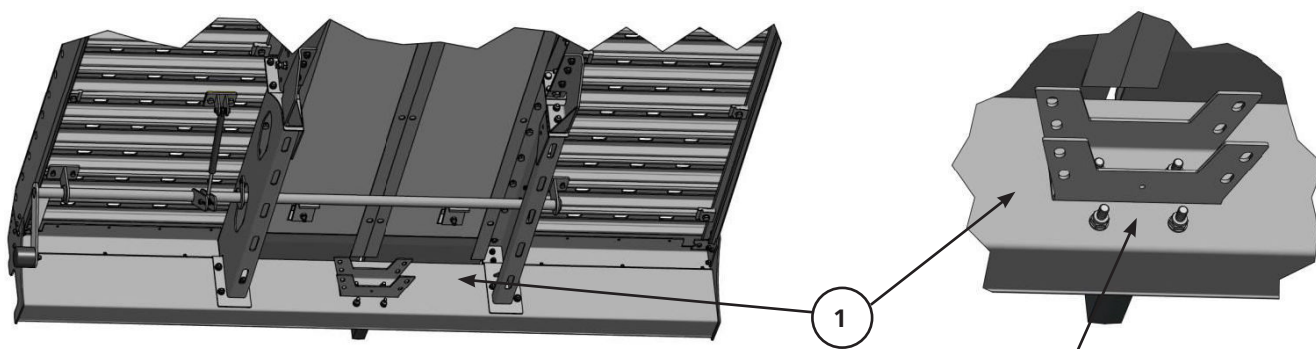
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Hák (4) a vnitřní výztuhu spojte (1) pomocí šroubů M10 (12) a podložek (10) na obou stranách.

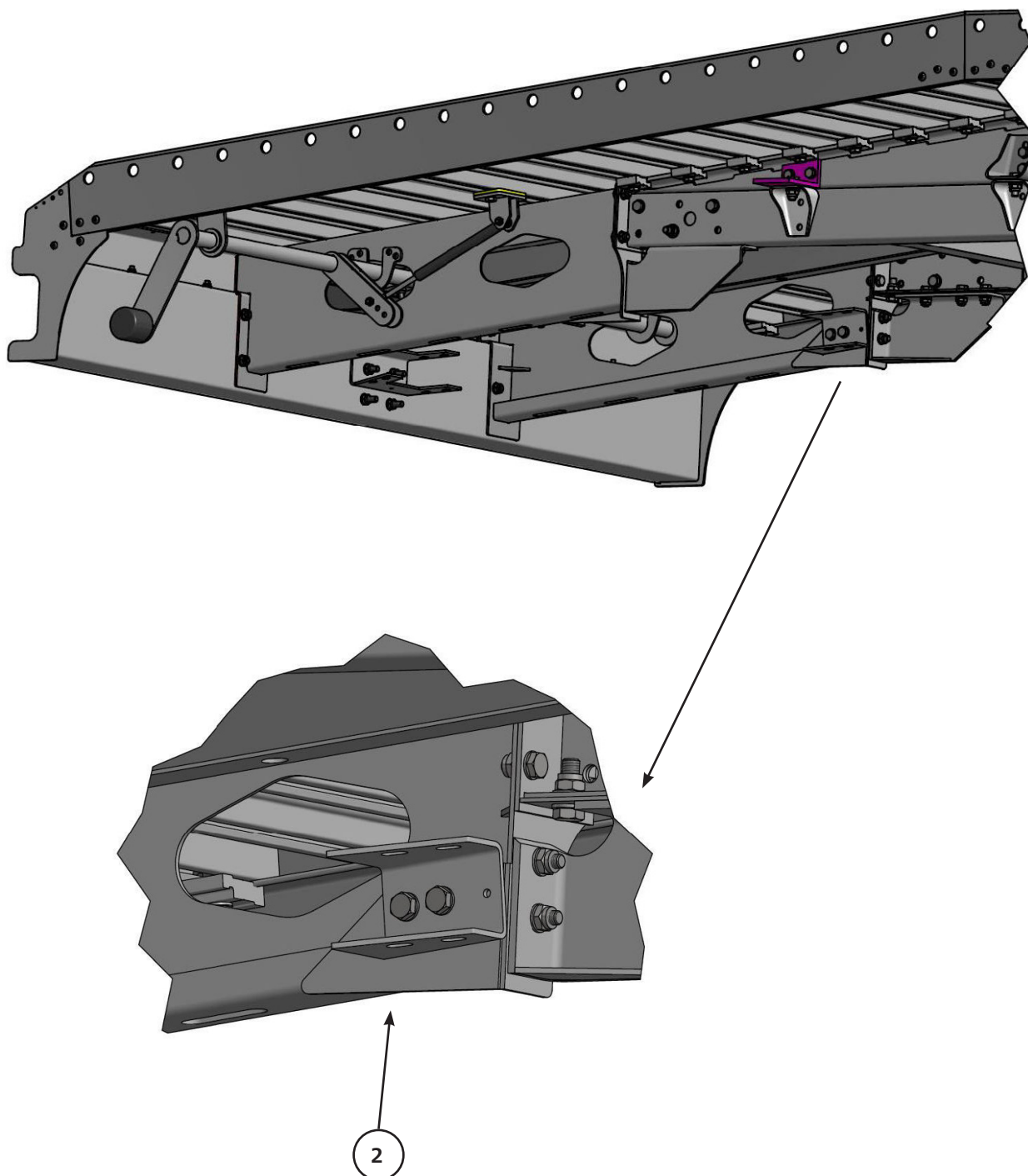
Otvor ve spodní části

Část 2

1. Přišroubujte boční přední držák 2 (na levou i pravou stranu), níže je vidět jak má být díl správně namontován.

Spojovací materiál

M10 × 25 (9)	4 ks
M10 (7)	2 ks



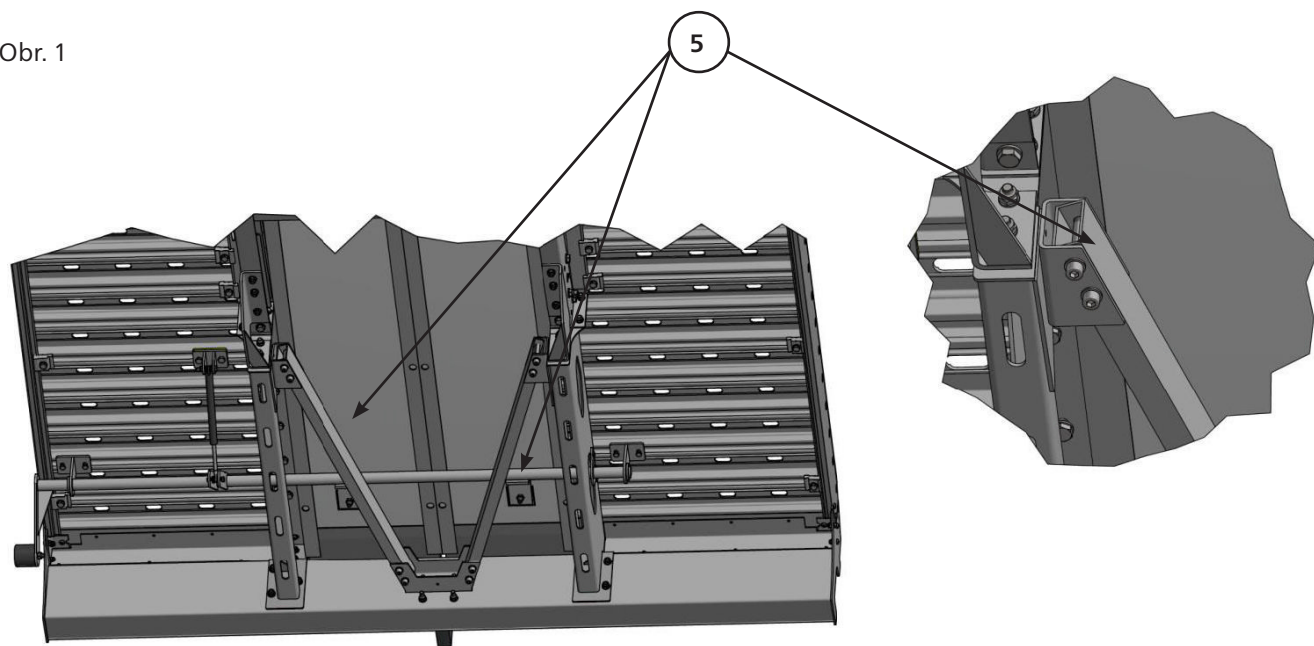
Část 3

1. Do spojky 1 i 2 zasuňte ocelový profil 60 × 30 × 3 (5), profil jeklu je symetrický a bude pasovat vlevo i vpravo.
2. Sešroubujte M10 (13), používáme podložku M10 (7) na obou dvou stranách.
3. Srovnejte kulový závěs (3) na přední stěně v ose a spojte šrouby M12 (14), jako na obr. 2.

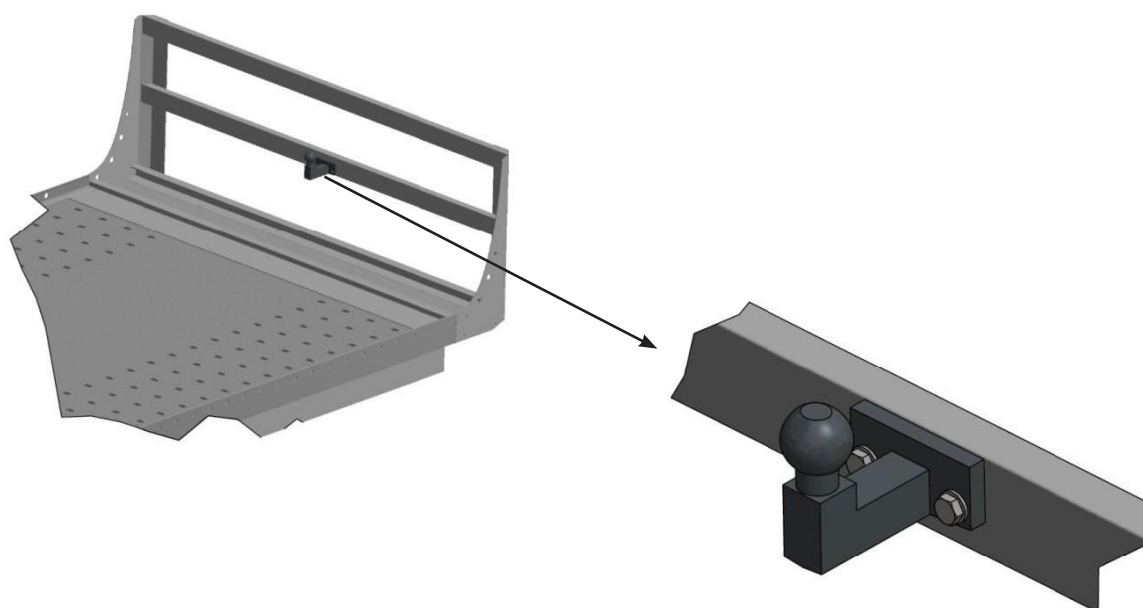
Spojovací materiál

M10 × 90 (13)	8 ks
M10 (7)	16 ks
M10 (8)	8 ks
M12 × 70 (14)	2 ks
M12 (10)	4 ks
M12 (11)	2 ks

Obr. 1



Obr. 2





Provozovna a sklad:

ALSAP s.r.o.

Průmyslová 394

267 01 Králův Dvůr u Berouna

Tel.: +420 734 155 334, +420 606 052 455

E-mail: prodej@alsap.cz

www.alsap.cz

Fakturační adresa:

ALSAP s.r.o.

Jičínská 244

293 01 Mladá Boleslav

IČ: 28861388

DIČ: CZ28861388

Sledujte nás na:



Aktuální nabídku najdete na e-shopu nebo na webu alsap.cz

© 2022 ALSAP s.r.o.